



Håkon Eriksen driver enmannsforetaket Eriksen Trekomponenter i Brumunddal. Nå satser han på å bygge produksjonslokaler til den "eksklusive" virksomheten på Rudshøgda. (Foto: Brede Nordhagen)

Håkon satser på badstuer

Håkon Eriksen fra Brumunddal har levd av badstuer de siste fem årene. Ved siden av å eksportere kvistfri gran til en spansk badstuprodusent har Eriksen trekomponenter også produsert 100 spesialtilpassede badstuer over hele Norge.

AV: BREDE NORDHAGEN 62 34 77 13 BREDE.NORDHAGEN@RINGSAKER-BLAD.NO
PUBLISERT 04.10.2008 00:00
SIST OPPDATERT 04.10.2008 00:00

Nå vurderer han å flytte produksjonen fra et midlertidig lagerlokale i Mausevegen i Brumunddal til Rudshøgda. Han er nemlig i samtaler med næringssjef Hermod Østberg i Ringsaker kommune om kjøp av en to mål stor tomt i nærheten av Prestvegen på Rudshøgda.

Påvirkes ikke mye

Noen vil kanskje si at dette er en risikabel satsing i disse tider, men tross finanskrisen tror jeg ikke akkurat det markedet jeg henvender meg til påvirkes i stor grad av den, smiler Håkon Eriksen. Han har kunder et sjikt i norsk samfunnslag som ikke trenger grave dypt i lommeboka for å finansiere ei badstue i edeltre eller kvistfri gran.

Oslo-området

Jeg har levert flere badstuer til Osloområdet. Den mest eksotiske ble levert i sedertre til en kunde på Snarøya. Ellers er flere levert til Bygdøy, forteller brumunddølen.

Den han har begynt å lage nå skal leveres til en bedrift på Vestlandet som har mange finske ansatte.

Håkon Eriksen har bodd i Oslo i flere år, men har nå flyttet tilbake til Brumunddal for å intensivere badstueproduksjonen.

I løpet av 2009

Jeg håper at selve prosessen med å erverve tomt og få de forskjellige tillatelsene på plass skal være ferdig slik at jeg kan få startet byggingen til våren. Håpet er at jeg skal kunne komme i gang med produksjonen i løpet av 2009, sier han.

Han planlegger et produksjonslokale på rundt 150 kvadratmeter og foruten hovedsatsingen på badstuer planlegger han også en utvidelse med produksjon av kjølerom.

Samme teknologi

De to produktene er for så vidt basert på samme teknologien. Derfor tror jeg det vil være et markedet også for kjølerom, sier Håkon Eriksen. Det som er spesielt med produksjonen til brumunddølen er at badstuene ikke er standardisert. Det betyr at de blir spesialtilpasset til hver enkelt kunde. Enten produseres ferdige elementer for seinere montasje på byggeplass eller så blir badstuene plassbygd.

Spesialtilpasset

I dag er mange badstuer standardisert. Min spesialisert er å tilpasse badstuen til et eksisterende større bad eller rom, eller rett og slett innrede en kjeller, sier han.

Håkon Eriksen har tilgang til en trelasthøvel hos Helgøya Tre og etter å ha skaffet til veie råvarer fra norske sagbruk høvler han badstupanel for både eksport og egen produksjon.

Masse kontakter

Håkons far Ola Eriksen var med og starte Treprofiler i Brumunddal i sin tid og da han solgte seg ut satset han på forskjellige agenturer.

Han har utrolig mange kontakter på råvaresiden. Dette kommer min virksomhet til nytte, avslutter badstuegründeren i Brumunddal.
